

RE 250 Schwebekörper Durchflussmessgerät



OOO "TEXHOCHA6" www.tecnosnab.com

www.rashodomer.com

Variable area flowmeter RE 250 (F VA 250)



Рис 1 Поплавковый-Ротаметр RE 250

Область применения

Поплавковый-Ротаметр RE 250 с стандартной длиной 250 мм разнообразно использоваться благодаря цельнометаллической конструкции для измерения жидкостей и газов в закрытых трубопроводах. Прочная конструкция позволяет использовать его также и в эксртемаьных условиях. Рвзнообразные фланцевые соединения, облицовки и материал поплавка удовлетворяют требованиям фармацевтики и химической индустрии.

Результат измерений отображается непосредственно на переключении контактного выключателя электрическим сигналом на выходе.

Основная область использования RE250:

- Химическая индустрия
- Вода
- Энергетика.

Особенности конструкции

Стандартное исполнение:

- крепкая цельнометаллическая-арматура с противоударной
- применение при агрессивных и горючих измерительных материалах
- использование при высоком давлении и температуре
- шкалы продукта и процентов
- опционально оснащается обогревающим кожухом
- невосприимчивое перед загрязнением руководство поплавка.

Устройство и принцип работы

RE 250 работает, как и другие приборы этой серии, по принципу поплавка: струящийся измерительный материал приподнимает конический корпус поплавка в измерительном кольце. Вследствие этого кольцевой зазор увеличивается до тех пор, пока подъемная сила измерительного материала и сила веса поплавка не придут в равновесие. Высота расположения поплавка пропорциональна проходимому колву вещества. Движение поплавкового корпуса передаётся магнитом другому магниту влияющему с помощью магнитного поля на указатель шкалы прибора, находящейся вне среды

Управление контактами датчика происходит с использованием дискового кулачка, который смонтирован на стрелке.

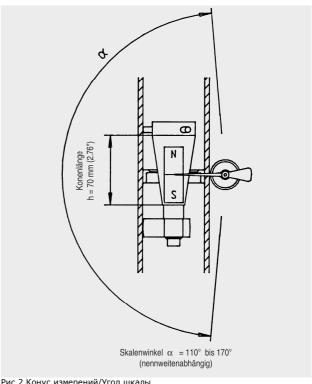


Рис 2 Конус измерений/Угол шкалы

Указания к применению

Ответственность за эти измерительные приборы относительно применения согласно предписанию пригодности, коррозионной стойкости материалов по отношению измерительному материалу несёт только использователь. Необходимо обязательно установить, что использованные материалы отдельных деталей измерительного прибора соприкасающихся с измерительной средой подходят для этой среды. Внешние грузы не должны влиять на измерительный прибор. При внешней температуре выше 70 °C необходимо установить защиту доступа к прибору. Защита должна быть сделана так, чтобы максимально допустимая температура окружающей среды прибора не превышалась. Устройство должно быть использовано в соответствии с данными о давлении и напряжении указанным на фирменной табличке. заменой измерительного прибора необходимо перепроверить, не остались ли в устройстве частицы опасной среды и остаточное давление. Приборы предназначены преимущественно для спокойной нагрузки.

Variable area flowmeter **RE 250**





www.tecnosnab.com www.rashodomer.com

Технические Данные RE 250

Область назначения	Смотри Стр. 1						
Устройство и принцип	Смотри Стр. 1						
работы							
Принцип измерения	Поплавковое измерение						
Вход Область измерения	Смотри Таблицы Стр. 3						
Ступени давления	PN10 до PN40 (145 до 580 psi) соотв. конструкции (Смотри Таблицы Стр. 3 и 4)						
Движение	С низу в верх						
Единицы величин измерений	л/ч, от 4.000 л/ч (17,6 USgpm) в м³/ч						
Условия применения							
Положение установки	вертикально						
Температура окружающей среды	<80°C (176°F) (<70°C (156°F)) при Контактном указателе						
Условия применения измерительного материала • Точность измерения Температура измерительного материала Предел вискозности	± 2% (опцион. ± 1,6%, не для РТFЕ-облицовки) от итогового значения обл. измер макс. 125°C (257°F) (опционально 300°C (572°F))						
Q _{макс} [м³/ч] Q _{макс} [USgpm]	Вискозность [мРа · с]						
≤ 0,1 ≤ 0,44 > 0,1 до 0,5 > 0,44 до 2,2 > 0,5 до 3 > 2,2 до 13 > 3 до 10 > 13 до 44 > 10 до 25 > 44 до 110 > 25 до 50 > 110 до 220 > 50 до 100 > 220 до 440 > 100 > 440	1,0 1,0 до 3,0 1,0 до 5,0 1,0 до 8,0 1,0 до 10 1,0 до 15 1,0 до 25 1,0 до 50						
Конструкционная сборка							
Фланцы	DIN, ANSI						
Материал	Нерж. W№1.4301/316Ti Нерж. W№1.4571/316Ti Хастеллой, Титан, Алюмин. Соотв. Констр. Нерж W№						
веществом измерения • Вид защиты (Указатель)	1.4571/316Ti, PTFE, C22.8, Хастеллой IP65						
- ыд защины (эказатель)	11 03						

план подключения

Технические Данные Контактов

251 (Магнитнопружинный контакт)

Принцип включения Магнитнопружинный контакт двойной контакт

Подключение Блок питания от сети DIN43650

макс. Частота прекл. 5/мин

AC 250V / 1A / 50VA макс. коммутационная

способность DC 250V / 1A / 30W Указание производительности

действительно для омических нагрузок; при индуктивной нагрузке необходим блок схемной

± 3% от итогового значения Гистерезис

области измерений

-20 до +70°C (-4 до 158°F) Темпер. Окруж. Среды

251 (Индуктивн. конт)

Принцип переключения Индуктивный контакт, одиночный контакт, опционально двойной контакт

Подключение PG 11

10..28V DC Номинальное напряжен. 500µH Собств. индуктивность 80 nF Собственная мощность

Темпер. Окруж. Среды

• без ЕХ-Защиты -20 до +70°C (-4 до 158°F) -20 до +65°C (-4 до 149°F) • с Ех-Защитой Т6

Ех- допуск EEx ia IIC T6

252 Электронный датчик выход. энергии

Принцип включения Измерительный преобразователь

угла поворота

Подключение 2-, 3- или 4-лесничн. подключен.

DC 12 до 30V Номинальн. напряжение

Собственная мощность <10 nF

Напряж. короткого замык макс. 160mA

Выход

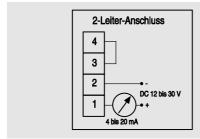
4 до 20mA 2- лесничн, полключ. • 3-и 4-лесничн. подкл. 0 до 20mA макс. 9000 полное сопротивление

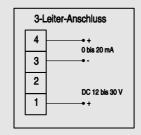
при 30V

Темпер. Окруж. Среды • без EX-Защиты

-20 до +70°C (-4 до 158°F) -20 до +60°C (-4 до 140°F) • с Ех-Защитой Т6

II 2G EEx ia IIC T6 Ех- допуск





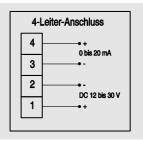


Рис 3 Измерительный преобразователь угла поворота 252,



ООО "ТЕХНОСНАБ" www.tecnosnab.com www.rashodomer.com

Variable area flowmeter RE 250 (F VA 250)



Инструкция по монтажу и эксплуатации

Ниже описаны условия для установки прибора и ввода его в эксплуатацию; к тому же даются советы по монтажу поплавкового-ротаметра VDI/VDE 3513 ссылки стр 3.

Установка

Прибор доставляется в готовом для работы состоянии, в полиэтиленовом чехле, защищенном от пыли. Перед отправкой прибор был проверен на безукоризненную функциональность. Перед монтажем проконтролировать свободное движение поплавка: поплавок должен свободно (безпрепядственно) скользить по трубе. Стрелка должна плавно следовать движению корпуса. В должна состоянии покоя (Нулевой-проток) стрелка находиться на помеченной нулевой точке (первый штрих шкалы). При конечном положении поплавка стрелка должна находиться над пределом шкалы.

Прибор должен быть вертикально и без напряжения установлен в трубопровод. Магнитные поля другого рабочего оборудования могут влиять на результат измерения. Если необходим монтаж нескольких приборов рядом друг с другом нужно соблюдать минимальное расстояние между главными осями приборов:

• DN 15 до 50 / ½ до 2 inch: 250 мм

• DN 80 до 100 / 3 до 4 inch: 400 мм.

При РТГЕ-облицованных арматурах фланцевые соединения должны быть затянуты только исключительно со следующими максимальными моментами натяжения:

• DN 15 ло 25 / ½ ло 1 inch: 14 Nm

• DN 50 / 2 inch: 25 Nm • DN 80 / 3 inch: 35 Nm • DN 100 / 4 inch: 42 Nm.

Как правило, нет необходимости в открытом сливе. При сильно ассиметричных профилях течения может быть полезно применение для поддержания правильности измерений дополнительных мер (например, открытый слив, регулятор

Для предотвращения колебаний сжатия при измерении газов место перекрытия должно находится сразу за измерительным прибором. Для предотвращения ошибочных измерений необходимо выбрать такое расположение, при котором давление в измерительном приборе и исходное давление калибровки равны.

Прибор должен быть использован согласно указаного давления и пределов напряжения на фирменной табличке.

Ввод в эксплуатацию

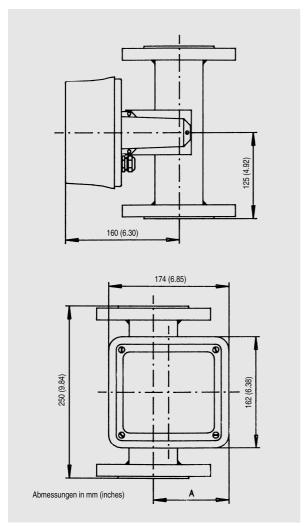
- 1. При вводе в эксплуатацию, особенно, новых установок, происходит увлечение потоком среды остаточных частичек сварочного материала, которые оседают на поплавке. В этом случае, рекомендуется, произвести очистку приборов уже после небольшого времени использования.
- 2. Поплавок должен быть защищен от ударов. Поэтому рекомендуется подавать жидкости при закрытом клапане, который затем медленно отрегулировать на рабочее давление. Осторожно выпускать жидкости, чтобы избежать гидравлических ударов пузырьками воздуха.
- 3. Прибор отображает результаты измерений во всех областях измерений соответственно своему классу точности. При каждом вводе в эксплуатацию необходимо проследить за тем, что бы поплавок мог стабилизироваться и для измерений в нижних областях нужно коротковременно установить быстрое течение жидкости.

Техническое обслуживание и ремонт

зависимости от материала измерения загрязнения, абразия или химические реакции которые разрушают измерительную диафрагму и поплавок, и тем самым влияют на точность измерений. В этом случае рекомендуется демонаж прибора и его чистка, включая поплавок, подходящими для этого средствами. Измерительная диафрагма и поплавок не должны быть повреждены как механически, так и под воздействием агрессивных чистящих средств. В случае обнаружения износа измерительной диафрагмы или поплавка, необходимо произвести калибровку прибора или заменить изношенные части.

После каждого технического обслуживания и очистки прибора перед его дальнейшим использованием необходимо провести полный функциональный контроль прибора.





DN-	Размер "А" в Конструі	Bec	
Подключение	AF-S, CF-S,CF-K	EF-H, FF-P,	kg (lb)
	CL-A, CL-T, CL-K	EL-T, FL-R	
15 (1/2inch)	86 (3,4)	89 (3,5)	4 (8,8)
25 (1 inch)	92 (3,6)	96 (3,5)	5 (11)
50 (2 inch)	92 (3,6)	111 (4,4)	9 (19,8)
80 (3 inch)	125 (4,9)	132 (5,2)	13 (28,7)
100 (4 inch)	138 (5,4)	138 (5,4)	15 (33)

Рис 4 250, Размер в мм (inch)

2.4 Код заказа

2.4.1 CF-S (сталь) и EF-H (Hastelloy®)



① условный проход измерительной трубы

Α	DN 15
В	DN 25
С	DN 40

D DN 50 E DN 80

F DN 100

2 материал соприкасающихся со средой элементов

1 CF-S сталь нержавеющая

2 EF-H Hastelloy®

(3) соединение процесса

фланец

		EN1092-1	ANSI B16.5	ı	Мері	ная т	груб	a EN	l	М	ерна	я тр	уба	ANS	SI .
		EN1092-1	ANSI BIU.5	Α	В	С	D	E	F	Α	В	С	D	E	F
	Axx	DN 15	1/2 "	•	•					•	0				
	Вхх	DN 20	3/4 "	•	•	0				•	•				
	Cxx	DN 25	1 "	•	•	•				•	•	0			
	Dxx	DN 32	1 ¼ "	•	•	•	0			•	•	•			
Д	Exx	DN 40	1 ½″	•	•	•	0			•	•	•	0		
4	Fxx	DN 50	2 "	•	•	•	•			•	•	•	•		
	Gxx	DN 65	2 ½ ″		•	•	•	0			•	•	•	0	
	Hxx	DN 80	3"			•	•	•	0			•	•	•	
	Jxx	DN 100	4"				•	•	•				•	•	•
	Kxx	DN 125	5″					•	•					•	•
	Lxx	DN 150	6"					•	•					•	•

• = стандартная пл. O =уменьшенная плоскость

	XBX	N 16	(EN 1092-1)	DN 62 - DN 120
	х D х	PN 40	(EN 1092-1)	DN15 - DN150
ение	xEx	PN 63	(EN 1092-1)	DN 50 - DN 150
Ē	xFx	PN 100	(EN 1092-1)	DN15 - DN150
5	х G х	PN 160	(EN 1092-1)	DN15 - DN150 (DN20 + DN32 nicht lieferbar)
Да	xHx	150 lbs	(ASME B16.5)	1/2" - 6"
	хJх	300 lbs	(ASME B16.5)	1/2" - 6"
	x K x	600 lbs	(ASME B16.5)	1/2 " - 6"
			/	

	ххА	B1	(EN 1092-1)	PN 16 / PN 40
_	ххВ	B2	(EN 1092-1)	PN 63 / DN 100
₽ E	xxC	Form D	(EN 1092-1)	DN15 - DN150
ᅙ	xxC xxD xxG	Form C	(EN 1092-1)	DN15 - DN150
ĕ ā	xxG	Form RF	(ASME B16.5)	V ₂ " - 6"
•	ххH	Form FF	(ASME B16.5)	V ₂ " - 6"
	xxJ	Form RTJ	(ASME B16.5)	1" - 6"

3 соединение (продолжение)

резьба

Txx Внутр.

DIN ISO 228 хТх хNх NPT ANSI B 1.20.1

	DIN 100 220	ANCT D1 20 1	Мерная труба EN							Мерная труба ANSI					
	DIN ISO 228	0 228 ANSI B1.20.1		В	С	D	E	F	Α	В	С	D	E	F	
xx1	G 1/2	NPT 1/2"	•	•					•	•					
xx2	G ¾	NPT ¾"	•	•					•	•					
хх3	G 1	NPT 1"	•	•					•	•					

в наличии

4 обшивка нагрева

- С фланцем DN 15 DIN 2501 PN 40 стальная
- 2 С фланцем DN 25 DIN 2501 PN 40 стальная
- С фланцем ½" ANSIB16.5 150RF стальная С фланцем 1" ANSIB16.5 150RF стальная

(5) максимальные величины / стандартный диапазон

	жидк	ость	г	аз	соотно	Макс. вязкость*	ı	Потеря	я давл	ения	[mbar]
	[I/h]	[USgpm]	[m³/h]	[scfm]		[mPa·s]	A	В	С	D	E	F
1	5	0,022	0,15	0,088	1:10	≤ 1,0	40	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
2	10	0,044	0,30	0,177	1:10	≤ 1,0	44	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
3	16	0,07	0,48	0,283	1:10	≤ 1,0	40	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
4	25	0,11	0,75	0,441	1:10	≤ 1,0	40	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
5	40	0,18	1,3	0,765	1:10	≤ 1,0	40	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
Α	50	0,22	1,5	0,883	1:10	≤ 1,0	40	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
В	70	0,31	2,1	1,24	1:10	≤ 1,0	40	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
С	100	0,44	3,0	1,77	1:10	≤ 1,0	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
D	160	0,70	4,6	2,71	1:10	13	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
E	250	1,10	7,0	4,12	1:10	13	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
F	400	1,76	11	6,47	1:10	13	70	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
G	600	2,64	17	10,00	1:10	15	80	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
Н	1000	4,40	30	17,66	1:10	15	\Diamond	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
J	1600	7,0	46	27,07	1:10	15	\Diamond	70	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
K	2500	11,0	70	41,20	1:10	15	\Diamond	100	50	\Diamond	\Diamond	\Diamond
L	4000	17,6	110	64,74	1:10	18	\Diamond	240	120	80	\Diamond	\Diamond
М	6000	26,4	170	100,0	1:10	18	\Diamond	\Diamond	180	90	\Diamond	\Diamond
N	10.000	44,0	290	170,7	1:10	18	\Diamond	\Diamond	\Diamond	110	\Diamond	\Diamond
Р	16.000	70,0	460	270,7	1:10	110	\Diamond	\Diamond	\Diamond	230	70	\Diamond
Q	20.000	88,0	550	323,7	1:10	110	\Diamond	\Diamond	\Diamond	230	70	\Diamond
R	25.000	110,0	700	412,0	1:10	110	\Diamond	\Diamond	\Diamond	500	100	\Diamond
S	40.000	176,0	1.100	647,4	1:10	115	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	350	120
Т	50.000	220,0	1.350	794,6	1:10	115	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	350	120
U	60.000	264,0	1.700	1.000	1:10	125	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	360
V	80.000	352,0	2.400	1.413	1:10	125	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	600
W	100.000	440,0	3.000	1.766	1:10	125	\Diamond	$ \diamond $	\Diamond	\Diamond	\Diamond	600

^{*} приборы с высокой вязкостью по запросу

 \Diamond = нет

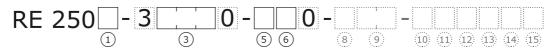
6

- 1 вода (η = 1 mPa·s, ρ = 1 kg/l)
- 2 воздух (T = 0 °C, pe = 0 bar, η = 0.0181 mPa·s, ρ = 1,293 kg/m³)
- 3 Указать текстом

7 амартизация поплавка

- 0 отсутствует
- 1 да

2.4.2 FF-P (PTFE)



(1) условный проход измерительной трубы

- **A** DN 15
- **B** DN 25
- **C** DN 40
- D DN 50E DN 80
- **F** DN 100
- (3) соединение процесса

		EN1092-1	ANSI B16.5		Ме	рная	тру	ба Е	N	N	1ерн	ая тр	уба	ANS	SI
				Α	В	С	D	E	F	Α	В	С	D	E	F
	Axx	DN 15	1/2 "	•						•					
	Cxx	DN 25	1 "		•						•				
Ą	Exx	DN 40	1 ½ ″			•						•			
_	Fxx	DN 50	2 "				•						•		
	Hxx	DN 80	3″					•						•	
	Jxx	DN 100	4"						•						•

Ð	xBx	PN 16 B1	(EN 1092-1)	DN100
Z	х D х	PN 40 B1	(EN 1092-1)	DN15 - DN100
Ę	xHx	150 lbs	(ASME B16.5)	1/2" - 4"
aB.	х J х	300 lbs	(ASME B16.5)	1/2" - 4"

_ @				
ξŢ	ххА	B1	(EN 1092-1)	PN 16 / PN 40
Форма фланца	ххG	Form RF	(ASME B16.5)	1/2" - 4"

(5) максимальные величины / стандартный диапазон

	жид	кость	га	a 3	соотно шение	Макс. вязкость*	п	отеря	і давл	тения	[mba	ir]
	[I/h]	[USgpm]	[m³/h]	[mPa·s]		[mPa·s]	Α	В	С	D	E	F
С	100	0,44	3,0	1,77	1:10	≤ 1,0	60	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
D	160	0,70	4,6	2,71	1:10	13	60	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
E	250	1,10	7,0	4,12	1:10	13	60	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
F	400	1,76	11	6,47	1:10	13	70	70	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
G	600	2,64	17	10,00	1:10	15	80	80	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
Н	1000	4,40	30	17,66	1:10	15	\Diamond	60	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
J	1600	7,0	46	27,07	1:10	15	\Diamond	70	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond
K	2500	11,0	70	41,20	1:10	15	\Diamond	100	50	\Diamond	\Diamond	\Diamond
L	4000	17,6	110	64,74	1:10	18	\Diamond	\Diamond	120	80	\Diamond	\Diamond
М	6000	26,4	170	100,0	1:10	18	\Diamond	\Diamond	\Diamond	90	\Diamond	\Diamond
N	10.000	44,0	290	170,7	1:10	18	\Diamond	\Diamond	\Diamond	110	\Diamond	\Diamond
Р	16.000	70,0	460	270,7	1:10	110	\Diamond	\Diamond	\Diamond	230	70	\Diamond
Q	20.000	88,0	550	323,7	1:10	110	\Diamond	\Diamond	\Diamond	230	\Diamond	\Diamond
R	25.000	110,0	700	412,0	1:10	110	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	100	\Diamond
S	40.000	176,0	1.100	647,4	1:10	115	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	\Diamond	120

^{*} приборы с высокой вязкостью по запросу

 \Diamond = nicht erhältlich

6 среда

- **1** вода (η = 1 mPa·s, ρ = 1 kg/l)
- **2** воздух (T = 0 °C, pe = 0 bar, η = 0.0181 mPa·s, ρ = 1,293 kg/m³)
- 3 Указать текстом

2.4.3 общая часть для всех версий

(в) индикация / рабочая температура

- о стандарт (алюминий) до 200 °С местная индикация / 150 °С с электр. выходом)
- 1 стандарт (алюминий) удаленная индикация (удлинение сталь)
- **2** сталь IP66 до 150 °C
- **3** сталь IP66 удаленная индикация

(9) индикация/сигнал на выходе

- **А А** местная
- **СЈ** местная, 1 индуктивный контакт SJ 3,5N
- **CL** местная, 2 индуктивных контакта SJ 3,5N
- **E A** местная, 4-20 mA
- **EL** местная, 4-20 mA, 2 индуктивных контакта SJ 3,5N
- **ЕЈ** местная, 4-20 mA, 1 индуктивный контакт, 1 импульс
- FA HART, 4-20mA
- **FL** HART, 4-20mA, 2 индуктивных контакта SJ 3,5N
- **FJ** HART, 1 индуктивный контакт, 1 импульс
- PA PROFIBUS PA interface

(10) протокол калибровки/класс точности

- **0** без
- **1** Свидетельство класса точности (4.2.1)
- 2 Протокол калибровки (5 точек)
- 3 Протокол калибровки (10 точек)

(1) проверка давлением

- **0** без
- **1** Проверка согласно EN 10204 с APZ 3.1
- **2** Проверка согласно EN 10204 с APZ 3.1
- **3** Тест на давление + Проверка согласно EN 10204 с APZ 3.1

(12) сертификат материала

- **A** без
- **В** 2.1 согласно DIN EN 10204
- C Акт приемки 3.1 с анализом (DINEN 10204:2004) для соприкосаемых со средой частей

13) чистота

- **A** без
- **В** VA : без масел
- **C** VA с клемом: без масел, жиров и силикона

(14) допуски

- **0** без
- **1** Ex-механический BVS 06 ATEX EX II2 с T6
- **2** Ex-механика и электрика (MEM/MEM-PPA) ATEX II2G EX ia IIC T6

(15) обозначение

- 0 бе
- **1** Картонный шильд
- **2** Стальной шильд (Maße: 40 x 20mm)
- **3** Картонный + стальной шильды (Maße: 40 x 20 mm)