

ООО "ТЕХНОСНАБ"

www.tecnosnab.com www.rashodomer.com

Поплавковый расходомер F VA Tubux



Рисунок 1 Поплавковый расходомер F VA Tubux

Область применения

Поплавковые расходмеры F VA Tubux предназначены для измерения объема прозрачных жидкостей и потоков газов в закрытых трубопроводах. В качестве опции данные приборы могут дополнительно использоваться для контроля протока при условии их оснащения одним или несколькими контактными выключателями. Для жидкостей плотностью 1 кг/л (62,43 фунт/куб. фут) предлагаются стандартные шкалы. Для всех других измерительных сред значения шкалы пересчитываются в зависимости от параметров сред.

В качестве опции измерительный конус также поставляется с процентной или 2-мм шкалой.

Устройство и управление

Основными элементами расходомеров F VA Tubux являются стеклянный измерительный конус с поплавком, арматура и соединительные детали. Считывание показаний производится со шкалы, расположенной непосредственно на измерительном конусе (например, в л/ч). Кромка считывания значения соответствует месту наибольшего диаметра поплавка.

Особенности

- Шкалы для жидкостей и газов
- Прочная конструкция, выполненная из различных материалов
- Пригоден для высоких давлений и температур
- Малые сроки поставки для стандартных версий.

Подключение и принцип действия

Поплавок для определенных размеров прибора уложен в пластиковую сетку для защиты при транспортировке. Эту сетку необходимо вынуть вверх из измерительного прибора перед монтажом.

Стопорный штифт необходимо вытянуть вверх из прибора. Для варианта исполнения с направляющим штоком поплавок обычно фиксируется резиновым упором в его верхней части. Этот резиновый упор опускается вниз до упора надавливанием на поплавок.

Прибор должен быть установлен вертикально и без напряжений. В случае с жидкостями редукции, расширения или регулирующие органы до или после измерительного прибора не оказывают влияния на точность измерения. Тем не менее, для газов во избежание компрессионных колебаний монтаж измерительного прибора рекомендуется выполнять перед вентилями. Так как потока, регулирующие органы необходимо переставлять всегда медленно.

Калибровка осуществляется для заданных условий измерительной среды. Колебания плотности, давления и температуры газов, а также изменение плотности и вязкости жидкостей ведут к ошибкам измерений. Обязательным условием является соблюдение условий калибровки. Поэтому при размещении заказа также в обязательном порядке требуется предоставление данных об измерительной среде, плотности и вязкости при рабочей температуре и рабочем давлении. Для газов необходимо указать точную опорную точку давления (избыточное или абсолютное давление).

Последующая установка контактных выключателей возможна только при использовании поплавков со вставленными магнитами, а также при условии исполнения арматуры из нержавеющей стали (см. таблицу на странице 3). При первом использовании поплавок необходимо провести непосредственно возле контакта для обеспечения поляризации.

Направляющий шток

(см. также таблицу на страницах 4 и 5)

Направляющий шток предотвращает контактирование поплавка со стеклянной трубкой.

Данная опция рекомендуется для повышения эксплуатационной надежности и защиты от повреждения стекла во время работы, например, при управлении посредством электромагнитных клапанов. Опция не может быть использована для поплавков с магнитом и утяжеленных ПВХ/ПВДФ поплавков.

Жидкости: стандарт: для измерительных конусов от Е

4000 до Н 25000

опция: для измерительных конусов от С 125 стандарт: для измерительных конусов от D

2500 до Н 25000

Газы:

опция: для измерительных конусов от С 125

Указание по использованию

Пользователь несет единоличную ответственность пригодность, использование ПО назначению данных измерительных приборов, а также устойчивость к коррозии используемых материалов по отношению к измерительной среде. В частности, должно быть обеспечено, чтобы выбранные материалы контактирующих со средой деталей измерительного прибора подходили для используемых технологических сред. Использование прибора допускается только при соблюдении указанного в инструкции по эксплуатации предельного давления и напряжения. Перед заменой измерительных трубок необходимо проверить, чтобы прибор был очищен от опасных сред, а также чтобы он не находился под давлением. Для поверхностей с температурой > 70 °C должна быть предусмотрена защита от касания. Защита от касания должна быть выполнена таким образом, чтобы не допускалось превышение макс. допустимой температуры окружающей среды на приборе. Прибор отвечает требованиям Директивы 97/23/EG об оборудовании, работающем под давлением, как определено в следующем таблице.

Классификация в соответствии с Директиве 97/23/EG об оборудовании, работающем под давлением

Факс: (4712) 37-86-89 info@tecnosnab.com

Skype: tecnosnab.kursk

	Зак. № 7ME5810-	Допустимые среды	Категория
G1/4 - G3	xxxax-xxxx; a≠2	Газы флюидной группы 2 и жидкости флюидной группы 1	ст. 3.3
≤Ду25 (G1/4 - G1)	xxxax-xxxx; a=2	Газы флюидной группы 1 и жидкости флюидной группы 1	ст. 3.3
>Ду25 (G1 ¼ - G3)	xxxax-xxxx; a=2	Газы флюидной группы 1 и жидкости флюидной группы 1	I

Поплавковый расходомер **F VA TUBUX**



ООО "ТЕХНОСНАБ" www.tecnosnab.com

www.rashodomer.com

Варианты исполнения

В данных для заказа приведены восемь стандартных вариантов исполнения для различных комбинаций арматуры, соединительных элементов и поплавков (номер типа соответствует 4-й цифре второго блока заказного номера).

W Meskotex con

Вариант		Тип 1	Тип 2	Тип 3	Тип 4	Тип 5	Тип 6	Тип 7	Тип 8
Применимость д измерительных с	-	moon		Жидкости					
Арматура	No.	Сталь	№ мат. 1.4571/316 Ti	Сталь	ПВХ	№ мат. 1.4571/ 316Ті/сталь	Сталь	Сталь	№ мат. 1.4571/ 316Ті/сталь
Соединение	W.Mco.	Сталь (ковкий чугун)	№ мат. 1.4571/316 Ti	№ мат. 1.4571/316 Ti	ПВХ	Сталь	Сталь (ковкий чугун)	№ мат. 1.4571/316 Ti	Сталь (ковкий чугун)
Поплавок		№ мат. 1.4571/316Ті, 1.4305/303	№ мат. 1.4571/316 Ti	№ мат. 1.4571/316 Ti	ПВХ утяжел.	№ мат. 1.4571/316 Ti	алюминия (ПВХ и ПВДФ как спец. исполнение)		алюминия (ПВХ как спец. исполнение)
Магнит		-	WWW.	-	-	X			X
Измерительный конус,	АиВ	Х	Х	Х	Х	- trotex	X	Χ	-
Размер	Размер C - F X		Х	Х	Х	W.TOXS	Х	Х	Х
	GиН	Х	-	Х	- 4	X	Х	Х	Х

Стандартный вариант исполнения поплавковых расходомеров

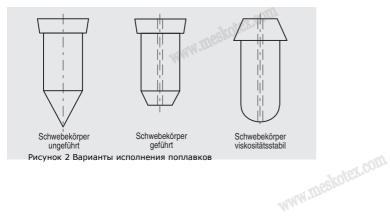
Выбор поплавка

Предлагаются три варианта исполнения поплавка:

- неведомый поплавок
- ведомый поплавок
- стабильный по вязкости поплавок.

Использование стабильного по вязкости поплавка требуется, начиная со следующих значений границь вазмости www.mes начиная со следующих значений границы вязкости:

Измерительный конус	мПа*с (ср)
C 125 - C 500	≥ 3
D 650 - D 3000	≥ 5
E 4000 - F 10000	≥ 8
G 12500 - H 25000	≥ 10





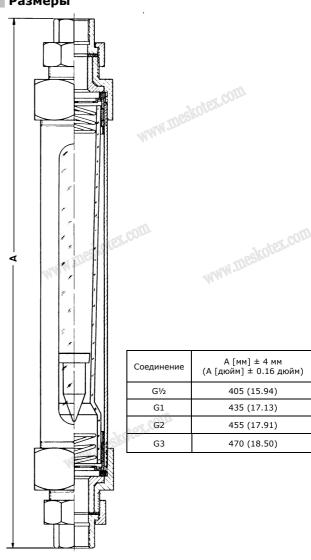


Рисунок 3 F VA Tubux, размеры в мм (дюйм)



ООО "ТЕХНОСНАБ"

www.tecnosnab.com www.rashodomer.com

Поплавковый расходомер **F VA Tubux**

meskotex.co Технические характеристики Tubux

Область применения	См. страницу 1
Принцип работы и устройство	См. страницу 1
Принцип измерения	Поплавок
Вход	FOX COM
Поток	Снизу вверх
Максимально допустимое рабочее давление для измерительного конуса	
• A 1 - D 3.000	макс. 10 бар (145 psi)
• E 4.000 - F 10.000	макс. 8 бар (116 psi)

макс. 5 бар (73 рѕі)

• G 12.500 - H 25.000 Условия эксплуатации

Границы температуры

• для поплавков из № мат. 1.4305 / 303 или 1.4571 / 316Ті или алюминия	от -10 до +150 °C (14 - 302 °F)
• для поплавков из ПВЛФ	от -10 до +100 °C (14 - 212 °F)

-10 до +100 °C (14 - 212 °F) • для поплавков из ПВХ от -10 до +50 °C (14 - 122 °F)

• для арматуры из ПВХ от -10 до +50 °C (14 - 122 °F) при температуре измерительной среды >90 °C / 194 °F требуется гравированная шкала

Условия измеряемой среды

Класс 1,6 (согл. VDE/VDI 3513, лист 2) • Точность измерения

• Диапазон измерения в зав, от измерительного конуса

- для жидкостей

от 0,1 л/ч до 25 м³/ч (от 0,00044 до 110 USgpm) от 1,6 л/ч до 400 м³/ч (от 0,0009 до 235,4 scfm) для всех жидкостей с плотностью,

отличной от 1 кг/л / 62,43 фунт/куб. фут и всех газов поставляется специальная шкала

л/ч (для измерительных конусов до D2500)

Единицы измеряемой

- для газов

м³/ч (для измерительных конусов от величины

Конструкция

Соединения измерительной трубки

Резьбовое соединение от G¼ до G3

Материал

Боросиликатное стекло • Измерительный конус длина 300 мм (11,8 дюйма)

Ковкий чугун, нержавеющая сталь, № мат.. 1.4571 / 316Ті, сталь / ПВХ • Соединительные детали

• Поплавок Нержавеющая сталь, № мат. 1.4305 / 303, № мат. 1.4571 / 316Ті, ПВХ и ПВДФ,

алюминий

Нержавеющая сталь, № мат. 1.4571 / • Направляющий шток

Пербунан до мак. 90 °C / 194 °F, • Уплотнение Витон до макс. 150 °C / 302 °F,

EPDM (этиленпропиленовый каучук для установок питьевой воды) до макс. 150 °C / 302 °F

Пружины из нержавеющей стали для неведомых поплавков, в иных случаях резиновый упор (буфер) для ведомых поплавков

Bec

Упор

• для резьбового соединения

2,5 кг (5,51 фунт) G1/2 5,5 кг (12,13 фунт)

• для резьбового соединения G1 • для резьбового соединения

9 кг (19,84 фунт)

G2 • для резьбового соединения

24 кг (52,91 фунт)

G3

Арматура и соединительные детали ПВХ, DIN 8062								
Среды	T[°C(F)]	P _e [бар(psi)]						
Вода и	20 (68)	10,0 (145)						
неагрессивные	40 (104)	10,0 (145)						
жидкости	50 (122)	2,5 (36)						
Агрессивные	20 (68)	10,0 (145)						
жидкости	40 (104)	4,0 (58)						
	50 (122)	1,0 (15)						

P_e= эфф.давление = избыточное давление

Технические характеристики контактов

Принцип коммутации	Магнитное контактное устройство, бистабильное
Обозначение	
• для измерительных конусов от C 125 до H 25000	K17 A, K17 B
• для измерительных конусов от D 650 до H 25000	K 23
Корпус/разъем	PP/PA 6
Материал контакта	Родий
Степень защиты	IP65
Температура окружающей среды	от -20 до +80 °C / от -4 до 176 °F
Макс. частота коммутаций	5/мин
Макс. разрывная мощность	
• K 17	пер. ток 250 B/0,5 A/10 BA пост. ток 250 B/0,5 A/5 Bт пер. ток 250 B/1 A/150 BA пост. ток 250 B/1 A/100 Bт
• K 23	Данные по разрывной мощности относятся к омной нагрузке, при индуктивной нагрузке необходимо защитное подключение

Контактное устройство

Бистабильное контактное устройство состоит из блока контактных пружин, вплавленных в стеклянную трубку, которая заполнена защитным газом.

(A)

На выбор имеются три контакта:

- К 17 А: контакт замыкается при опускании значения ниже предельного
- К 17 В: контакт замыкается при превышении предельного значения
- К 23: переключающий контакт.

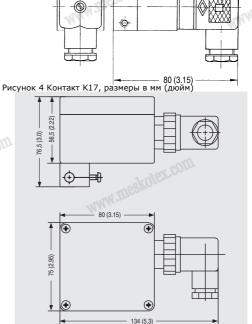


Рисунок 5 Переключающий контакт К23, размеры в мм (дюйм)

Факс: (4712) 37-86-89

Skype: tecnosnab.kursk

info@tecnosnab.com

Поплавковый расходомер **F VA TUBUX**



www.meskotex.co Диапазоны измерения для жидкостей

Стандартный диапазон измерения для жидкости ($\rho = 1$ кг/л (62,43) фут/куб.фут, вязкость 1 мПа*с (1cp)) (динамика измерения 1:10)

Соеди	нение	Измеритель ный конус	Падение давления		Ma	акс. диапаз	он измерения	для выбран	іных поплавк	ОВ		
Внутрен няя	Клеевая	nem konye	com		до B100 . 1.4571		й по вязкости мат.	с магі № м		ПВХ утя	яжеленный	_
резьба G, NPT	муфта ПВХ	w.meskote	>	1.4305, 1.4571	303,316Ti	1.4571	316Ti	1.4571	316Ti			_
	мм (дюйм)		мбар (psi)	л/ч	(галлоны США/мин)	л/ч	(галлоны США/мин)	л/ч	(галлоны США/мин)	л/ч	(галлоны США/мин)	_
(G1/4),	20	A 1	10 (0,145)	1	(0,0044)	-	-	-	-	-	-	
(G3/8),	(0,79)	A 3		3	(0,013)	-	-	-	<u>m</u> -	-	-	_
G1/2		A 5		5	(0,022)	-	-	J. oteX.C	-	-	-	
		A 10		10	(0,044)	-	- 411	Jezur-	-	-	-	_
		A 25		25	(0,110)	-	Ass.	-	-	-	-	
		В 30		30	(0,132)	-	-	-	-	11	(0,048)	_
		B 40		40	(0,176)	-	-	-	-	15	(0,066)	
		B 50		50	(0,22)	-	-	-	-	20	(0,088)	
		B 65		65	(0,29)	-	-	-	-	25	(0,110)	
		В 80		80	(0,35)	-	-	-	-	32	(0,140)	
	200	B 100		100	(0,44)	-	-	-	-	40	(0,176)	
	WW.mes	C 125	20 (0,290)	125	(0,55)	100*	(0,44)*	120	(0,53)	65	(0,29)	
10		C 160		160	(0,70)	125*	(0,55)*	150	(0,66)	90	(0,40)	
		C 200		200	(0,88)	160*	(0,70)*	180	(0,79)	110	(0,48)	_
		C 250		250	(1,10)	200*	(0,88)*	240	(1,06)	140	(0,62)	
		C 315	40 (0,58)	315	(1,39)	240*	(1,06)*	300	(1,32)	175	(0,77)	_
		C 400		400	(1,76)	300*	(1,32)*	360	(1,59)	220	(0,97)	
		C 500		500	(2,20)	360*	(1,59)*	480	(2,11)	250	(1,10)	_
(G1/2),	32	D 650	19 (0,28)	650	(2,86)	400*	(1,76)*	600	(2,64)	500	(2,20)	
(G3/4),	(1,26)	D 800		800	(3 ,52)	500*	(2,20)*	750	(3,30)	600	(2,64)	_
G1		D 1000		1000	(4,4)	600*	(2,64)*	950	(4,18)	750	(3,30)	
		D 1250		1250	(5,5)	750*	(3,30)*	1200	(5,3)	1000	(4,40)	. coī
		D 1600	24 (0,35)	1600	(7,0)	1000*	(4,40)*	1500	(6,6)	1250	(5,50)	
		D 2000	akoti	2000	(8,8)	1200*	(5,30)*	1800	(7,9)	1600	(7,0)	_
		D 2500	33 (0,48)	2500	(11,0)	1400*	(6,20)*	2400	(10,6)	2000	(8,8)	
		D 3000		3000	(13,2)	1800*	(7,9)*	2800	(12,3)	2400	(10,6)	_
(G11/4),	63	E 4000	25 (0,36)	4000*	(17,6)*	2500*	(11,0)*	3800*	(16,7)*	3200	(14,0)	
(G11/2),	(2,48)	E 5000		5000*	(22,0)*	3000*	(13,0)*	4800*	(21,1)*	3800	(16,7)	
G2 G2		E 6500		6500*	(28,6)*	4000*	(17,6)*	6400*	(28,2)*	5000	(22,0)	
02		F 8000		8000*	(35,2)*	4500*	(19,8)*	7500*	(33,0)*	6400	(28,2)	_
		F 10000		10000*	(44,0)*	5500*	(24,2)*	9500*	(41,8)*	7500	(33,0)	
(G2),	-	G 12500	34 (0,49)	12500*	(55,0)*	7000*	(30,8)*	12000*	(52,8)*	-	-	
		G 16000	1 (1,11)	16000*	(70,4)*	9000*	(39,6)*	16000*	(70,4)*	-	-	
(G21/2), G3		H 20000	38 (0,55)	20000*	(88,0)*	11000*	(48,4)*	18000*	(79,2)*	-	-	
GS	l 	H 25000	- 55 (5,55)	25000*	(110,0)*	14000*	(61,6)*	24000*	(105,6)*	_		

Примечания:

Нестандартные размеры резьбы приведены в скобках. Стандартные варианты исполнения поплавков выделены жирным шрифтом.

^{*}Ведомый поплавок



ООО "ТЕХНОСНАБ" www.tecnosnab.com www.rashodomer.com

Поплавковый расходомер **F VA Tubux**

ww.meskotex Диапазоны измерения для воздуха

Стандартный диапазон измерения для воздуха (ρ_{abs} = 1,013 бар (14,69 psi) при T = 0°C (32°F), ρ=1,293 кг/м³, v=0,0181 мПа*c) (динамика измерения 1:10)

Соедин	нение	Измеритель	Падение			Макс. д	иапазон изм	иерения д	ля выбрані	ных попла	вков		
Внутрен няя резьба	я муфта		iox com	Алюм № мат.		Алюми № мат. 3 с магн	ний, 3.1645	ПВ		ПВД		ПВХ с ма	ГНИТОМ
CNICT	мм (дюйм)	ar mesl	мбар (рѕі)	(л/ч)	(scfm)	(л/ч)	(scfm)	(л/ч)	(scfm)	(л/ч)	(scfm)	(л/ч)	(scfm)
(G1/4),	20	A 1	4 (0,058)	16	(0,009)	mo-	-	10	(0,006)	10	(0,006)	-	-
(G3/8),	(0,79)	A 3]	50	(0,029)	rex Con	-	25	(0,015)	25	(0,015)	-	-
G1/2		A 5]	80	(0,047)	-	- 1	50	(0,029)	50	(0,029)	- 1	-
		A 10		160	(0,094)	-	-	80	(0,047)	1 80	(0,047)	-	-
		A 25		400	(0,235)	-	-	250	(0,147)	250	(0,147)	-	-
		B 30		500	(0,294)	-	-	320	(0,188)	360	(0,212)	-	-
		B 40		650	(0,383)	-	-	450	(0,265)	500	(0,294)	-	-
		B 50		800	(0,471)	-	-	550	(0,324)	650	(0,383)	-	-
		B 65		1100	(0,647)	-	-	750	(0,441)	800	(0,471)	-	-
		B 80		1400	(0,824)	-	-	900	(0,530)	1000	(0,589)	-	-
		B 100		1600	(0,942)	-	-	1100	(0,647)	1250	(0,736)	-	-
		C 125	6,5 (0,094)	2000	(1,18)	2500	(1,47)	1400	(0,824)	1500	(0,883)	2200	(1,29)
		C 160	Om	3000	(1,77)	3200	(1,88)	1800	(1,06)	2000	(1,18)	3000	(1,77)
		C 200		3600	(2,12)	4000	(2,35)	2200	(1,29)	2500	(1,47)	3600	(2,12)
	MAM	C 250		4000	(2,35)	5000	(2,94)	2800	(1,65)	3000	(1,77)	4500	(2,65)
		C 315	15 (0,218)	5000	(2,94)	6400	(3,77)	3400	(2,00)	3600	(2,12)	6000	(3,53)
		C 400		6400	(3,77)	8000	(4,71)	4000	(2,35)	5000	(2,94)	7000	(4,12)
		C 500		8000*	(4,71)*	-	-	5000*	(2,94)*	5500*	(3,24)*	-	-
(G1/2),	32	D 650	7 (0,102)	10000	(5,89)	12000	(7,06)	7000	(4,12)	8000	(4,71)	10000	(5,89)
(G3/4),	(1,26)	D 800	<u> </u>	13000	(7,65)	15000	(8,83)	9000	(5,30)	9000	(5,30)	12000	(7,06)
G1		D 1000		16000	(9,42)	20000	(11,77)	11000	(6,47)	12000	(7,06)	16000	(9,42)
		D 1250		20000	(11,77)	24000	(14,13)	14000	(8,24)	15000	(8,83)	20000	(11,77)
		D 1600	9 (0,131)	28000	(16,48)	32000	(18,83)	18000	(10,59)	20000	(11,77)	25000	(14,71)
		D 2000		36000	(21,19)	40000	(23,54)	22000	(12,95)	25000	(14,71)	32000	(18,83)
		D 2500	12 (0,174)	40000*	(23,54)*	-	-	28000*	(16,48)*	30000	(17,66)*	-	-
		D 3000		50000*	(29,43)*	-	-	32000*	(18,83)*	36000	(21,19)*	-	mos.
(G11/4),	63	E 4000	10 (0,145)	64000*	(37,67)*	75000*	(44,14)*	45000	(26,49)	50000	(29,43)	60000	(35,31)
(G11/2),	(2,48)	E 5000	1	80000*	(47,09)*	100000*	(58,86)*	55000	(32,37)	65000	(38,26)	80000	(47,09)
G2		E 6500	me.me	100000*	(58,86)*	125000*	(73,57)*	75000	(44,14)	80000	(47,09)	100000	(58,86)
		F 8000	MALL	140000*	(82,4)*	150000*	(88,29)*	90000	(52,97)	100000	(58,86)	125000	(73,57)
		F 10000		160000*	(94,17)*	180000*	(105,9)*	120000	(70,63)	125000	(73,57)	160000	(94,17)
(G2),		G 12500	13 (0,189)	200000*	(117,7)*	220000*	(129,5)*	130000*	(76,52)*	150000*	(88,29)*	175000*	(103,0)*
(G21/2),		G 16000		280000*	(164,8)*	300000*	(176,6)*	180000*	(105,9)*	200000*	(117,7)*	240000*	(141,3)*
G3		H 20000	14 (0,203)	320000*	(188,3)*	360000*	(211,9)*	220000*	(129,5)*	250000*	(147,1)*	300000*	(176,6)*
		H 25000		400000*	(235,4)*	450000*	(264,9)*	280000*	(164,8)*	300000*	(176,6)*	360000*	(211,9)*

Примечания:

*Ведомый поплавок

I. meskotex.com Нестандартные размеры резьбы приведены в скобках. Стандартные варианты исполнения поплавков выделены жирным шрифтом.

000 «Техноснаб» Проспект Кулакова 140 305018 г. Курск

Тел.: (4712) 31-10-40 www.tecnosnab.com Факс: (4712) 37-86-89 info@tecnosnab.com Skype: tecnosnab.kursk

Стр 5 из 6 Техноснаб 10/2011

Поплавковый расходомер **F VA TUBUX** www.meskotex.com



ООО "ТЕХНОСНАБ"

www.tecnosnab.com www.rashodomer.com

Данные для заказа

	konus aus Glas		siehe red
Größ A	e Messkonus	1 A A	
A		2 A A	
A	3 5 10 25	3 A A	
Α	10 TrateX.	4 A A	
Α	25	5 A A	
В	30	1 B A	
B B	40 50	2 B A 3 B A	
В	65	4 B A	
В	80	5 B A	L. un.
В	100	6 B A	T. WWW.
C	125	1 C C	
C C	160	2 C C	
C	200 250	3 C C 4 C C	
C	315	5 C C	
C	400	6 C C	
С	500	7 C C	
D	650	1DD	
D D	800	2 D D 3 D D	
D D	1000 1250	4 D D	
D	1600	5 D D	
D	2000	6 D D	
D	1000 1250 1600 2000 2500	7 D D	
D	3000	8 D D	
E E	4000 5000	1EE 2EE	
E	6500	3 E E	
F	8000	1 F E	MMA
F G	10000	2 F E	MANA
	12500	1 G G	
G H	16000 20000	2 G G 1 H G	
H	25000	2 H G	
Varia	ente		
 Typ 			1
	natur: Stahl schluss: Stahl (Temperguss)		
	schluss: Stahl (Temperguss) nwebekörper: 1.4571/316Ti / 1.4305/30		
 Typ 			2
	natur: 1.4571, 316Ti		com
	schluss: 1.4571, 316Ti		
 Scr Typ 	nwebekörper: 1.4571/316Ti 0 3 natur: Stahl	22-	<u>L</u> 3
	natur: Stahl		Ī
Ans	schluss: 1.4571/316Ti		
	nwebekörper: 1.4571/316Ti		Ļ
• Typ			4
	natur: PVC schluss: PVC		
	nwebekörper: PVC, beschwert		
• Тур	5		5
	natur: 1.4571/Stahl, 316Ti		
	schluss: Stahl (Temperguss)		
• Typ	nwebekörper: 1.4571/316Ti mit Magnet		<u>L</u> 6
	natur: Stahl		Ī
	schluss: Stahl (Temperguss)		W
Sch	nwebekörper: Aluminium, PVC 3) oder PVDF	3)	
 Typ 			7
	natur: Stahl		
			1
Ans	schluss: 1.4571/316Ti owebekörner: Aluminium, PVC 3) oder PVDE	3)	
Ans Sch	nwebekörper: Aluminium, PVC ³) oder PVDF		8
Ans Sch Typ	nwebekörper: Aluminium, PVC ³) oder PVDF		8
Ans Sch Typ Arn	nwebekörper: Aluminium, PVC ³) oder PVDF 8 natur: 1.4571/Stahl, 316Ti		8
Ans Sch Typ Arn Ans	nwebekörper: Aluminium, PVC ³) oder PVDF 8		8

_		
Данные	888	221/222
- даппыс	ши	sakasa

F VA Tub	oux 7	'ME581	0			
Schwebe	ekörper-Durchflussmessgerät		**	↑	* **	Ŧ
Messkon	ius aus Glas		siehe links		1 7	•
_	gsmaterial					
 Perbuna 	an		1			
Viton			4			
• EPDM			8	ш		
	e (nur mit Magnetschwebekör	per)		IJĦ		
• ohne Ko				ᅃ		
	K17/A (schließt beim Unterschr					
	K17/B (schließt beim Überschre	iten des	Grenzwertes)	2		
	kte K17/A			3		
	kte K17/B			4		
	: K23 Wechsler			5		
	ntakt K1//A und K1//B			6		
	ss-Größe (siehe Seite 4)			THE		
	ebemuffe (nur für Kunststoffleitu	ngen)		Α		
_	ewinde G1/4			В		
_	ewinde G3/8			С		
_	ewinde G1/2			D		
_	ewinde G3/4			E		
	ewinde G1			F		
	ewinde G1 1/4			G		
_	ewinde G1 1/2			н		
_	ewinde G2			3		
_	ewinde G2 1/2			K		
	ewinde G3			ᆜ		
Anschlus				_!		
	ewinde DIN ISO 228 1)			Α	·I I	
	uffe (nur für Typ 4)			В		
	ewinde (NPT) ¹)		Post	GO/C		
	ekörperausführung		-yora		ļ	
 Standar 	d				0	
• geführt		MA	(-)		2	
	ekörper viskositätsstabil für Flüs	sigkeite	n (SV)		3	
PVC für					4	
	t Magnet für Gase				5	
PVDF fü					6	
PVC gef					7	
PVDF ge					8	
• Sondera	ausführung, Kurzangabe und Klar	text hin	nzufugen		9	_
Weiters	Aucführungen	-00			R1	1
	Ausführungen mit "-Z" ergänzen und Kurzang	aho hin	zufügen			X.com
Y01	Messstoff, immer erforderlich, ir				1-018	
101	Medium, Messbereich, Einheit, I					
	Viskosität, Einheit Viskosität, Be					
	VISKOSILAL, LITTICIL VISKOSILAL, DE	ru ienale	p., bearensu	IUCK		

Y02 Mit gravierter Skala (>90°C /194°F)

Y04 Silikonfreie Ausführung Y05 Messstoff Wasser

Viskosität: 1mPas (cp), Dichte: 1 kg/l (62,43 lb/cu.ft)

Y99 Sonderausführung, im Klartext angeben

¹) Bei Typ 4: Material PVC.

¹⁾ Недоступно для типов 5 и 6

²⁾ Недоступно для типа 4
3) Доступно в качестве специального исполнения

⁴⁾ Недоступно в качестве варианта типа 2